



Características do Produto

- Alta fluidez
- Resistência mecânica
- Rigidez

Principais Processos: injeção e moldagem por sopro.

Principais Aplicações: fabricação de recipientes para armazenamentos de líquidos da indústria alimentícia e aparelhos de barbear injetados.

Propriedades	Norma	ASTM			
		Inglês		Internacional	
		Valores	Unidades	Valores	Unidades
Índice de fluidez (1)	D-1238	8,5	g/10 min	8,5	g/10 min
Módulo de elasticidade (tração)	D-638	290.000	psi	2.000	MPa
Resistência à tração (yield)	D-638	2.900	psi	20	MPa
Elongação (ruptura)	D-638	>40	%	>40	%
Resistência ao impacto IZOD (2)	D-256	1,7	ft.lb/in	90	J/m
Ponto de amolecimento Vicat (3)	D-1525	89	°C	89	°C
Temperatura de deflexão (carga) (4)	D-648	80	°C	80	°C
Densidade	D-792	1,04	g/cm ³	1,04	g/cm ³

(1) Ensaio realizado com a condição: 200°C / 5 kg.

(2) Corpo de prova moldado por injeção de 63,4/12,6/3,37 mm (C/L/E); Raio de entalhe de 0,25R +/- 0,05; Profundidade 2,54 mm. Ensaio realizado a 23°C.

(3) Ensaio realizado com peso de 5kg e aquecimento 50°C /h.

(4) Corpo de prova moldado por injeção de 128/13/6,3 mm (C/L/E). Carga de teste de 264 psi.

OBSERVAÇÕES

1- As descrições, dados e informações contidas nessa ficha técnica são de natureza meramente informativas, visando a aplicação técnica mais adequada do produto Unigel. Os dados fornecidos são valores típicos para orientação de nossos clientes, não devendo ser entendidos como limites de especificação, pois muitos fatores podem influenciar os parâmetros das propriedades.

2- Este produto está em conformidade com a Resolução 105, de 19 de maio de 1999 da Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA (Brasil e Mercosul).

3- Este produto está em conformidade, para uso em contato com alimento, com a Resolução 21 CFR 177.1640 da FDA.

PARA MAIS INFORMAÇÕES, ENTRE EM CONTATO COM NOSSO DEPARTAMENTO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA E DESENVOLVIMENTO

VERSÃO 00 - Janeiro/2017