



Características do Produto

- Alta fluidez
- Alto brilho
- Transparência

Principais Processos: injeção e coextrusão.

Principais Aplicações: Fabricação de talheres, pratos e copos descartáveis injetados, peças em moldes complexos e com múltiplas cavidades, masterbatches e camada de brilho para chapas extrudadas.

Propriedades	Norma	ASTM			
		Inglês		Internacional	
		Valores	Unidades	Valores	Unidades
Índice de fluidez (1)	D-1238	19	g/10 min	19	g/10 min
Módulo de elasticidade (tração)	D-638	450.000	psi	3.200	MPa
Resistência à tração (ruptura)	D-638	5.800	psi	40	MPa
Elongação (ruptura)	D-638	1,5	%	1,5	%
Resistência ao impacto IZOD (2)	D-256	0,35	ft.lb/in	19	J/m
Ponto de amolecimento Vicat (3)	D-1525	89	°C	89	°C
Temperatura de deflexão (carga) (4)	D-648	78	°C	78	°C
Densidade	D-792	1,04	g/cm ³	1,04	g/cm ³

(1) Ensaio realizado com a condição: 200°C / 5 kg.

(2) Corpo de prova moldado por injeção de 63,4/12,6/3,37 mm (C/L/E); Raio de entalhe de 0,25R +/- 0,05; Profundidade 2,54 mm. Ensaio realizado a 23°C.

(3) Ensaio realizado com peso de 5kg e aquecimento 50°C/h.

(4) Corpo de prova moldado por injeção de 128/13/6,3 mm (C/L/E). Carga de teste de 264 psi.

OBSERVAÇÕES

1- As descrições, dados e informações contidas nessa ficha técnica são de natureza meramente informativas, visando a aplicação técnica mais adequada do produto Unigel. Os dados fornecidos são valores típicos para orientação de nossos clientes, não devendo ser entendidos como limites de especificação, pois muitos fatores podem influenciar os parâmetros das propriedades.

2- Este produto está em conformidade com a Resolução 105, de 19 de maio de 1999 da Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA (Brasil e Mercosul).

3- Este produto está em conformidade, para uso em contato com alimento, com a Resolução 21 CFR 177.1640 da FDA.

PARA MAIS INFORMAÇÕES, ENTRE EM CONTATO COM NOSSO DEPARTAMENTO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA E DESENVOLVIMENTO

VERSÃO 00 - Janeiro/2017